



TECNOCOAT P-2049 AS - MEMBRANE 100% PURE POLYURÉ AVEC PROPRIÉTÉS ANTISTATQUES

La polyurée 100% pure **TECNOCOAT P-2049 AS** a été développée comme revêtement unique et dédiée à l'étanchéité, la protection et le scellage en général avec propriétés antistatiques, et permet de dissiper l'électricité statique vers la terre et sécuriser les locaux dans des environnements sensibles. La membrane pure polyurée **TECNOCOAT P-2049 AS** est obtenue à partir du mélange de deux composants liquides, isocyanates et amines, à l'aide d'un équipement de projection bi-composants.

UTILISATIONS

- Étanchéité, protection et scellage en général,
- Évite la rétention de l'électricité et le risque de décharges électrostatiques,
- Approprié pour le stockage et travaux sur produits sensibles (électronique,...), l'industrie (salle blanche, biochimique, chimique, ...), milieux hospitaliers (salles d'opérations, laboratoires,...)

Épaisseur recommandée	1,5 mm .
Sec au touché à 23°C	± 3~5 secondes
Résistance à la traction à 23°C	± 20 MPa
Dureté shore A	> 90
Allongement à 23°C	> 350%
Méthode d'application	Unité de dosage spécifique



COULEURS

	Gris foncé
---	------------

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- **TECNOCOAT P-2049 AS** est un produit d'une grande dureté et résistance à l'usure qui, une fois appliqué, offre une grande stabilité et durabilité.
- La polyvalence de **TECNOCOAT P-2049 AS** et son séchage entre 3 et 5 secondes lui permet de s'adapter à n'importe quelle surface, étant donc le produit idéal pour appliquer sur des surfaces irrégulières avec des formes de tous genres, qu'elles soient courbes ou droites.
- Avec l'application de **TECNOCOAT P-2049 AS** vous économisez les joints, baguettes et autres accessoires, puisque la finition est uniforme et d'une seule pièce, garantissant une surface avec un entretien et un nettoyage optimal.
- L'application du système **TECNOCOAT P-2049 AS** doit être faite en absence d'humidité ou d'eau provenant du



support ou du substrat, que ce soit au moment de l'application ou à posteriori (pression à travers le support par la nappe phréatique...).

- En cas d'humidité existante dans le support au moment de l'application, consulter les fiches techniques de nos primaires où les niveaux d'humidité maximum sont spécifiés, ou bien notre MTA TECNOCOAT P-2049 (Manuel Technique d'Application).
- Le système **TECNOCOAT P-2049 AS** nécessite une protection face aux rayonnements solaires (rayons UV), puisqu'il s'agit d'une membrane aromatique. Pour cela, nous recommandons l'application de notre finition protectrice colorée TECNOTOP 2C, au cas où cette protection ne serait pas assurée par d'autres moyens physiques.
- La réaction rapide de **TECNOCOAT P-2049 AS** au moment de son application fournit une stabilité en quelques secondes, pouvant être pratiqué et garantissant les propriétés d'étanchéité en une période de moins de 3 heures. Cette polyurée atteint ses conditions optimales après 24 heures environ.
- Le contact avec les carburants, des fertilisants, des excréments ou l'urine des animaux ne ramollit pas et ne corrode pas le **TECNOCOAT P-2049 AS** (consulter les résistances chimiques avec le département technique).
- Les propriétés du système **TECNOCOAT P-2049 AS** lui permettent d'adhérer à n'importe quelle surface, que ce soit du ciment, du béton, du polyuréthane, du bois, du métal... D'autre part, grâce à sa haute résistance, il peut être praticable et antidérapant en lui donnant une finition rugueuse.
- **TECNOCOAT P-2049 AS** n'est pas un membrane acoustique mais, il a quelques propriétés d'affaiblissement acoustique.
- Bénéficie des caractéristiques de la **TECNOCOAT P-2049 standard**.

CONSOMMATION

Le rendement du produit est de 2 kg/m² pour 2 mm. d'épaisseur, selon la méthode et l'état du support.

CONDITIONNEMENT

Emballages métalliques de 2x 225 kg.

STOCKAGE

12 mois à une température de 5° C à 25° C, toujours conservé dans un endroit sec. Une fois ouvert, les futs doivent être utilisés rapidement.

PROCÉDURE D'APPLICATION

En général, il faut tenir compte des facteurs suivants préalables à l'application :

- réparation des surfaces (remplissage des fissures, élimination d'irrégularités, élimination d'anciens produits imperméabilisants appliqués...).
- nettoyage du support, élimination des poussières, salissures, graisse ou efflorescences existantes.

Les supports sur lesquels le système d'étanchéité **TECNOCOAT P-2049 AS** peut être appliqué sont multiples et, selon leur nature ou leur état, la démarche sera différente.

Vous trouverez ci-dessous la définition de la méthode pour certaines surfaces courantes, mais si vous avez des questions concernant d'autres supports, veuillez contacter notre département technique.

Support en béton

- Les fissures existantes ou zones où les matériaux sont décollés doivent être réparées avec un mélange de notre résine époxy PRIMER EP-1020 et un granulats de silice (proportion 1:3).
- Le béton doit être complètement sec (le processus de séchage du béton est de 28 jours) ou, en tout cas, il est nécessaire de vérifier le degré maximum d'humidité selon le primaire utilisé.



- Laitance de béton et agent démoulant doivent être éliminés pour obtenir une surface aux pores ouverts à travers des processus de sablage, fraisage ou ponçage.
- Ensuite, il faut nettoyer et éliminer de la surface les éléments contaminants, comme la poussière ou les particules provenant de ces processus antérieurs.
- Appliquer le primaire dans les conditions et paramètres indiqués dans les fiches techniques du produit.

Support céramique:

- Sur les surfaces céramiques il ne peut pas y avoir de joints de dilatation vides ni d'éléments ou pièces détachés. Ils devront être remplis avec le mastic MASTIC PU, et les joints de dilatation complétés avec TECNOBAND 100 si nécessaire.
- Pour un nettoyage rapide et efficace de la surface, utiliser de l'eau sous pression et vérifier son évaporation totale. La poussière et les autres contaminants physiques doivent également être totalement éliminés.
- Ensuite, appliquer le primaire voulu, pour ces surfaces non poreuses, le produit choisi sera PRIMER EPw-1070, époxy ou le PRIMER EP-1020.

MÉTHODOLOGIE DE PRÉPARATION DU SUPPORT

1. Préparation (voir ci-dessus).
2. Application primaire: appliquer une couche de primaire sur le substrat sec pour fermer tous les pores. Consommation minimale de 200 ~ 500 g/m² dépendant porosité du support.
3. Installation de la couche conductrice, comprenant:
 - Placer un ruban de cuivre conducteur d'épaisseur 1.0mm au plus, à la jonction des murs/plancher, puis à des intervalles de 5 - 10 m, en fonction de la géométrie de la surface à traiter.
Remarque : Branchez les bandes de cuivre au système de mise à la terre (équipotentielle).
 - Laque conductrice : Appliquer au rouleau une couche de **PRIMER AS-1010**. Consommation env . 100 ~ 120 g/ m² . Remarque : Avant d'appliquer la couche de finition, essayez la résistance de fuite . La résistance de fuite doit être < 10⁶ ohms.
4. Application de la couche conductrice : Appliquer **TECNOCOAT P-2049 AS** pour l'épaisseur requise par la méthode décrite (voir ci-dessus).

Consulter dans tous les cas les temps d'attente, de séchage et les conditions d'application de tous les produits à travers les fiches techniques de chaque produit ou du Manuel Technique d'Application du système TECNOCOAT P-2049 (MTA).



TEMPS DE RECOUVREMENT TECNOCOAT

...par l'une des couches suivantes :	Température	Temps minimum	Temps maximum
TECNOCOAT	+10°C +20°C +30°C	immédiat	5 heure 3 heure 1 heure
PRIMAIRE PU-1000	+10°C +20°C +30°C	immédiat	-
FINITION TECNOTOP 2C/1C	+10°C +20°C +30°C	immédiat	10 h 6 h 3 h
FINITION TECNOTOP S-3000	+10°C +20°C +30°C	immédiat	2 h 1 h 0,5 h

Notes:

- Temps de recouvrement dépassé ou présence d'eau (rosée, pluie, etc), suivre la procédure au chapitre "Procédure de réparation et recouvrement".
- Pour améliorer la cohésion entre couches, favoriser des recouvrements rapprochés, au plus tôt,
- Consulter dans tous les cas les temps de recouvrement, de séchage et les solutions pour chaque point singulier de la construction, les conditions d'application de tous les produits à travers les fiches techniques concernées,
- Pour d'autres types de supports/surfaces, pour plus d'informations sur la procédure d'exécution, ou pour tout autre besoin, consulter avec notre département technique,
- Toutes ces procédures peuvent être modifiées, selon l'état des supports, des conditions structurelles, l'environnement climatique au moment de l'application.

PROCÉDURE DE RÉPARATION ET RECOUVREMENT

Réparation

Dans le cas où la membrane est abîmée accidentellement, ou de petites zones ont été oubliées lors de la projection, procéder comme suit :

- Couper, supprimer la zone endommagée,
- Ponçer la zone concernée pour obtenir un chevauchement d'environ 20~30 cm sur l'ancienne étanchéité, pour ouvrir les pores de la membrane déjà catalysée,
- Nettoyage (aspiration) de déchets produits (poussières) et si possible sans eau, dans le cas contraire, sécher et vérifier le taux d'humidité. L'usage de solvants à base de cétones (MEK) est recommandé pour ce type de nettoyage de surface,
- Appliquer une couche mince (50-100 g/m²) de PRIMER AS-1010,
- Il est recommandé de saupoudrer légèrement la surface de primaire humide par du sable de silice sec SILICA SAND,
- Attendre le séchage,
- Appliquer la membrane TECNOCOAT P-2049 AS ou la membrane à froid antistatique,
- Appliquer la finition aliphatique TECNOTOP antistatique, en consommation et épaisseur désirée pour une



protection contre les UV. Cette application peut être réalisée au rouleau à poils courts ou par projection "Airless" (voir conditions d'application sur le fiche technique des produits).

Recouvrement

Dans le cas où le temps de recouvrement est dépassé, procédez comme suit :

- Il est recommandé de ponçer une bande longitudinale en lieu du raccord pour obtenir un chevauchement d'environ 20-30 cm sur l'ancienne étanchéité, afin d'ouvrir les pores de la membrane déjà catalysée,
- Nettoyage (aspiration) de déchets produits (poussières) et si possible sans eau, dans le cas contraire, sécher et vérifier le taux d'humidité. L'usage de solvants à base de cétones (MEK) est recommandé pour ce type de nettoyage de surface,
- Appliquer une couche mince (50-100 g/m²) de PRIMER AS-1010,
- Il est recommandé de saupoudrer la surface de primaire humide avec du sable de silice sec SILICA SAND,
- Attendre le séchage,
- Appliquer la membrane TECNOCOAT P-2049 AS ou la membrane à froid antistatique,
- Appliquer la finition aliphatique TECNOTOP antistatique, en consommation et épaisseur désirée pour une protection contre les UV. Cette application peut être réalisée au rouleau à poils courts ou par projection "Airless" (voir conditions d'application sur le fiche technique des produits).

SÉCURITÉ ET UTILISATION

Il est nécessaire de suivre les recommandations de sécurité durant le processus d'utilisation et de mise en œuvre ainsi qu'en pré et post application.

- Protection respiratoire: il faut utiliser une adduction d'air approuvé lorsqu'on fait une application en projection.
- Protection de la peau: Utiliser des gants en caoutchouc. Enlever les Immédiatement après la contamination. Utiliser des vêtements de protection propres, couvrant tout le corps. Bien se laver avec de l'eau et du savon après le travail et avant de manger, boire ou fumer. On devra utiliser des vêtements propres, qui devront être nettoyés s'ils sont souillés.
- Yeux (visage) : Lunettes de sécurité pour éviter les éclaboussures.
- Déchets: la génération de déchets doit être évitée ou minimisée. Stocker, identifier ou incinérer sous des conditions contrôlées, conformément aux lois et réglementations locales et nationales.

En tout cas, consulter la fiche de données de sécurité du produit, sur demande.

COMPLÉMENTS

Pour l'application du système TECNOCOAT, les produits suivants peuvent aussi être employés comme compléments. Cela permet de protéger et améliorer leurs caractéristiques physiques et mécaniques selon leur exposition, la finition souhaitée ou le type de support :

- PRIMER EP-1020: pour le remplissage et colmatage de fissures existantes dans la surface en béton, mélangé avec des granulats en silice dans une proportion 1:4. Cela permet d'obtenir rapidement une base de colmatage consistante et avec un séchage rapide.
- PRIMER PU-1050 - PRIMER EPw-1070 - PRIMER PUc-1050: primaires prévus pour leur application préalable sur les supports afin d'améliorer leur adhérence et régulariser l'état de surface du support. Ces applications régularisent aussi le niveau d'humidité existant dans le support (consulter les degrés de perméabilité dans leurs fiches techniques).
- PRIMER AS-1010: c'est le primaire qui donne une donnée conductivité au système. Le rendement peut varier en fonction du type de support, sa nature ou sa texture superficielle. Consulter les fiches techniques de chaque produit ou notre département technique.
- TECNOTOP 2C: vernis de finition en polyuréthane aliphatique bi-composant et coloré pour la protection face aux rayons UV des couvertures ou sols sans protection supplémentaire.



- TECNOTOP 2CP : vernis de finition en polyuréthane aliphatique bi-composant et coloré pour la protection face aux rayons UV et les agents chlorés dans le cas d'étanchéité de piscines, fontaines, bassins ou aquariums.
- TECNOPLASTIC F : particules plastiques lesquelles, une fois mélangées à TECNOTOP 2C forment une surface rugueuse, conforme avec la norme UNE-ENV 12633:2003 obtenir une classification CLASSE 3 (Rd>45), selon le dosage (consulter notre département technique).
- TECNOBAND 100 : bande adhésive déformable à froid, composée d'une couche de fibres non tissées et d'une couche inférieure viscoélastique autoadhésive, toutes deux permettant l'adaptation à la forme du support. Idéale pour appliquer sur des joints structuraux et des empiètements entre des matériaux métalliques.
- MASTIC PU : mastic en polyuréthane pour remplir les joints (utiliser conjointement avec TECNOBAND 100 dans certains cas).

DONNÉS DE L'APPLICATION (EQUIPEMENT DE PROJECTION)

DÉSIGNATION	VALEURS
Température réchauffeur	75°C
Température des tuyaux	70°C ~ 75°C
Pression	180 ~ 200 bar

DONNÉES TECHNIQUES

DÉSIGNATION	VALEURS	MÉTHODE
Densité	1.100 g/cm ³	BS 4370 PART 1 METH 2
Viscosité Isocyanate à 23°C	±900 cps	UNE-EN ISO 2555
Viscosité Amines à 23°C	±650 cps	UNE-EN ISO 2555
Temps de gélification at 23°C	± 3~5	secondes
Polymérisation complet at 23°C	±12	heures
Allongement à 23°C	>350%	ISO 527-3
Résistance à la traction à 23°C	>20 MPa	ISO 527-3
Dureté (Shore A)	>90	DIN 53.505
Dureté (Shore D)	>50	DIN 53.505
Résistance électrique moyenne	~8,8x10 ⁶ ohms	EN 1081
Zone climatique	S (sévère)	
Températures du support	-20°C ~ 90°C	
Résistance à la diffusion du vapeur d'eau	2.279 µ	UNE EN 1931
Diffusion de la vapeur d'eau	14 g/ (m ² /jour)	UNE EN ISO 7783
Pente de l'élément constructif	S1~S4 (0°) pente zéro	
Réaction au feu	N.C.	
Contenu en solides	100% (COV zéro)	

Les informations contenues dans ce document sont destinées à aider les clients pour déterminer si nos produits sont adaptés à leurs applications. Nos produits sont uniquement destinés à la vente aux clients industriels et commerciaux. Le client assume l'entière responsabilité du contrôle de la qualité, des tests et d'adéquation des produits, en fonction de l'utilisation envisagée.

Nous garantissons que nos produits sont conformes à nos spécifications écrites relatives aux composants liquides. Nous n'offrons aucune autre garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, de fait ou de loi, y compris toutes garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Notre responsabilité totale et le recours au remplacement, exclusivement, d'un produit non-conforme avéré, n'engagera en aucun cas notre responsabilité de tout autre dommage. Bien que les descriptions, les conceptions, les données et les informations contenues dans ce document soient présentées de bonne foi et considérées comme étant exactes, elles sont fournies à titre indicatif. En raison de nombreux facteurs pouvant affecter le traitement ou l'application ou



l'utilisation, Tecnopol Sistemas S.L recommande au lecteur, de faire des tests pour déterminer l'adéquation d'un produit pour un usage particulier avant l'utilisation.

Aucune garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, n'est donnée pour les produits décrits ou les conceptions, caractéristiques ou informations présentées, ou que les produits, les conceptions, les caractéristiques ou les informations peuvent être poursuivis en justice portant atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'autrui. Les descriptions, informations, caractéristiques ou conceptions fournies ne peuvent en aucun cas être considérées comme faisant partie des conditions générales de vente de Tecnopol Sistemas S.L. En outre, les descriptions, les conceptions, les données et les informations fournies par Tecnopol Sistemas SL ci-dessous sont fournies gratuitement et Tecnopol Sistemas SL n'assume aucune obligation, ni responsabilité quant aux résultats obtenus. Ces informations étant données et acceptées aux risques du lecteur.

Toutes les caractéristiques fournies se réfèrent à la production standard, utilisant des tolérances des tests de fabrication. L'utilisateur du produit, et non Tecnopol Sistemas S.L., est responsable de la détermination de l'adéquation et de la compatibilité de nos produits pour l'usage auquel il est destiné.

La responsabilité de Tecnopol Sistemas et de ses filiales pour toutes les réclamations est limitée au prix d'achat du matériel. Les produits peuvent être toxiques et nécessitent des précautions spéciales lors de la manipulation. L'utilisateur doit obtenir des informations détaillées sur la toxicité, ainsi que sur les procédures d'expédition, de manipulation et de stockage, et se conformer à toutes les normes de sécurité et environnementales applicables. (in any case, in the law, It's mean we have to send the TDS at all customer) Aucune liberté de brevets ou d'autres droits de propriété industrielle ou intellectuelle n'est accordée ou à déduire.

